

**VÁLVULA DE EXTRAÇÃO  
PNEUMÁTICA**



**TECNOSERV**

**Técnica e Experiência. De Verdade.**

\*As especificações presentes neste catálogo poderão ser alteradas a qualquer momento sem prévio aviso.

APLICAÇÃO : Extração de peças normalmente volumosas e ocas em moldes de injeção de termoplásticos.

VANTAGEM : Acelera o processo de extração e evita deformação das peça plástica evitando o vácuo.

Reduz a altura do molde através da eliminação do conjunto extrator.

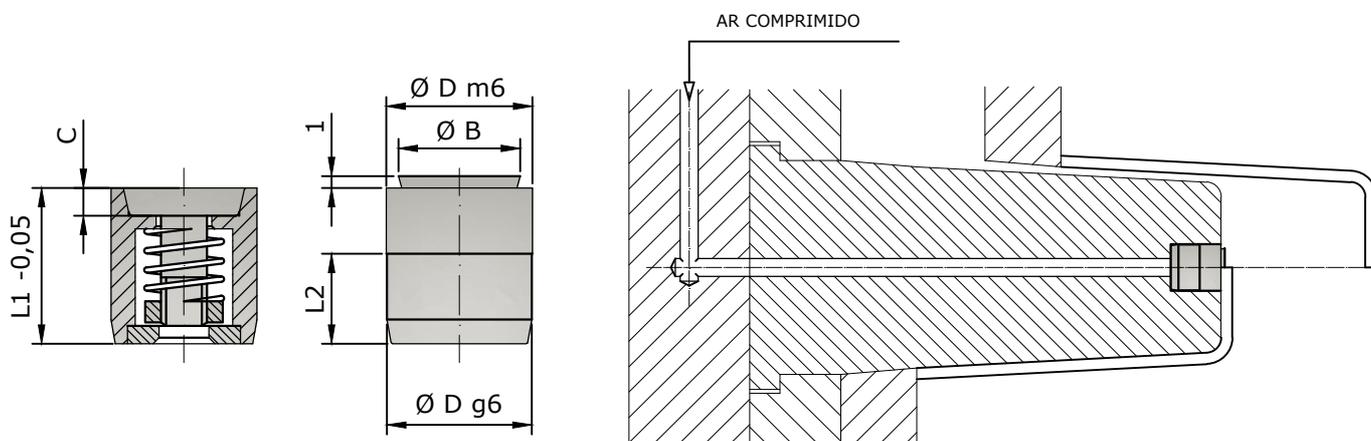
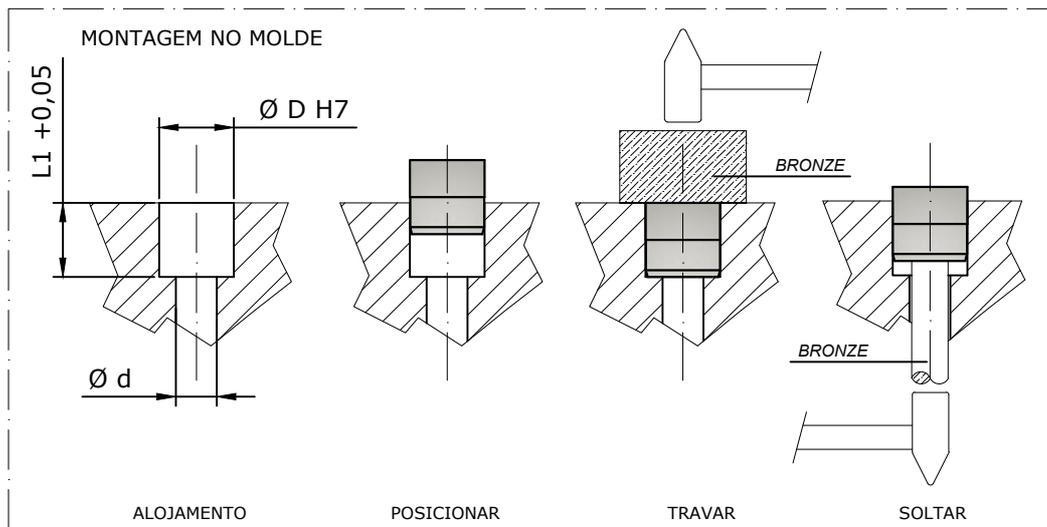
MATÉRIA PRIMA : Aço Inox temperado e revenido.

DUREZA : 48 a 54 HRC.

PRESSÃO DE TRABALHO : 2 a 9 Bar.

TEMPERATURA DE TRABALHO : Max. 150°C.

ALIMENTAÇÃO : Independente para cada válvula.



Ø D	Ø B	L1	L2	C	Ø d	CÓDIGO
6	5,2	12	7	1,5	4	<b>VEP-0612</b>
8	6,5					<b>VEP-0812</b>
10	8			2	8	<b>VEP-1012</b>
12	10					<b>VEP-1212</b>
16	13	20	12	3	12	<b>VEP-1620</b>
20	17					<b>VEP-2020</b>