

INSERTOS DE GATE



TECNOSERV

Técnica e Experiência. De Verdade.

*As especificações presentes neste catálogo poderão ser alteradas a qualquer momento sem prévio aviso.

APLICAÇÃO: Moldes com injeção por canal frio.

VANTAGENS: Permite ataque na base da peça injetada.

Separação automática da peça com o canal.

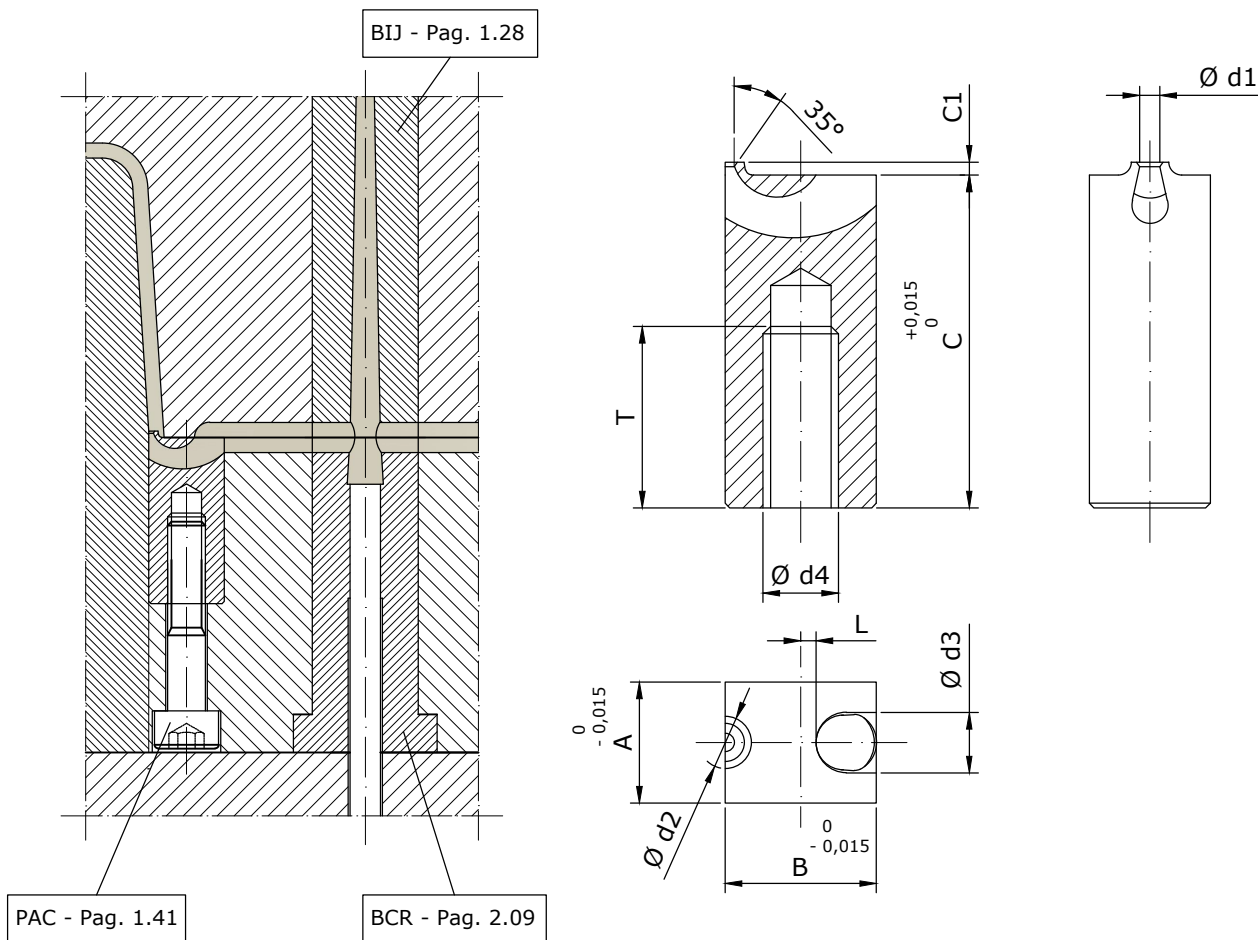
Aumenta a qualidade do acabamento da peça.

Reduz tempo de fabricação e custo do molde.



MATÉRIA PRIMA: Aço 1.2767.

DUREZA: 54 +-2 HRC.



| A | B | C | C1 | Ø d1 | Ø d2 | Ø d3 | Ø d4 | T | L | CÓDIGO |
|----|----|----|-----|------|------|------|------|----|---|-----------------|
| 8 | 10 | 22 | 0,8 | 0,8 | 2,5 | 4 | M5 | 12 | 1 | IGR-0808 |
| | | | | 1,2 | 3,0 | | | | | IGR-0812 |
| | | | | 1,6 | 3,3 | | | | | IGR-0816 |
| 10 | 12 | 22 | 0,8 | 1,2 | 2,9 | 5 | M5 | 11 | 1 | IGR-1012 |
| | | | | 1,6 | 3,3 | | | | | IGR-1016 |
| | | | | 2,0 | 3,7 | | | | | IGR-1020 |

APLICAÇÃO : Moldes com injeção por canal frio.

VANTAGENS : Permite ataque na base da peça injetada.

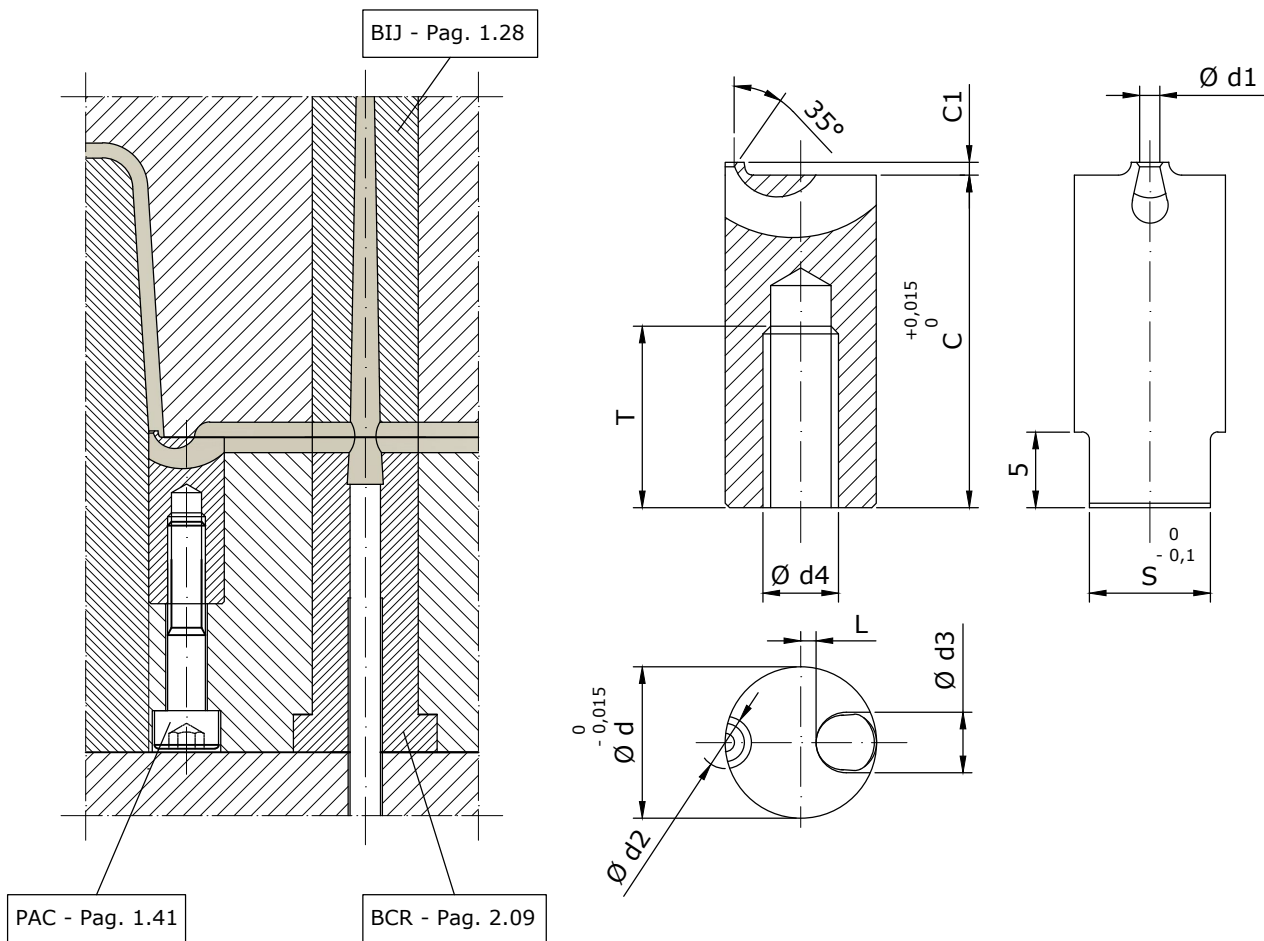
Separação automática da peça com o canal.

Aumenta a qualidade do acabamento da peça.

Reduz tempo de fabricação e custo do molde.

MATÉRIA PRIMA: Aço 1.2767.

DUREZA : 54 +-2 HRC.



| d | C | C1 | Ø d1 | Ø d2 | Ø d3 | Ø d4 | S | T | L | CÓDIGO |
|----|----|-----|------|------|------|------|----|----|---|----------|
| 12 | 22 | 0,8 | 1,2 | 2,9 | 5 | M5 | 10 | 11 | 1 | IGC-1212 |
| | | | 1,6 | 3,3 | | | | | | IGC-1216 |
| | | | 2,0 | 3,7 | | | | | | IGC-1220 |