

**CENTRALIZADORES**



**TECNOSERV**

**Técnica e Experiência. De Verdade.**

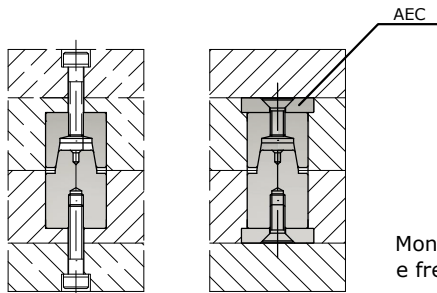
\*As especificações presentes neste catálogo poderão ser alteradas a qualquer momento sem prévio aviso.

APLICAÇÃO : Centragem de placas em moldes para injeção de plástico, alumínio, zamak e dispositivos.

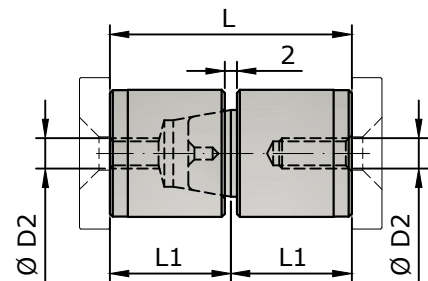
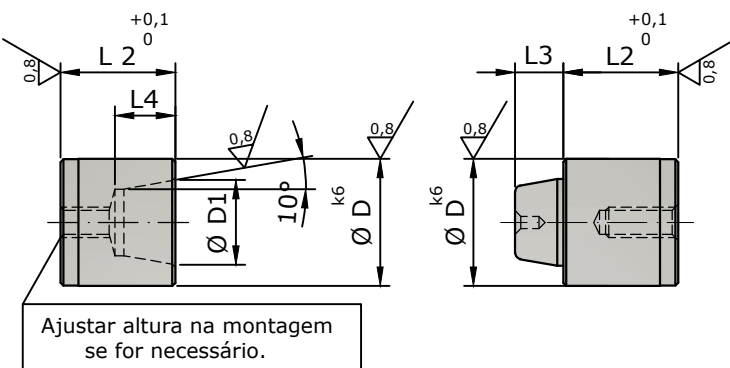
MATÉRIA PRIMA: Aço SAE 8620.

TRAT. TÉRMICO: Cementado, temperado e revenido.

DUREZA: 56 a 60 HRC.



Montagem : Medir a altura do par de centralizadores e fresar o alojamento na altura correspondente.



Ø D	Ø D1	Ø D2	L	L1	L2	L3	L4	CÓDIGO
16	11	M5	40	20	19	8	10	<b>ECN-1620</b>
21	14	M5	40	20	19	8	10	<b>ECN-2120</b>
26	18	M6	52	26	25	12	15	<b>ECN-2626</b>
32	22	M6	52	26	25	12	15	<b>ECN-3226</b>
42	30	M8	68	34	33	16	18	<b>ECN-4234</b>

## ANEL DO EIXO CENTRALIZADOR

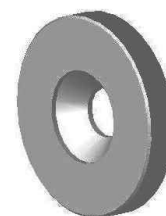
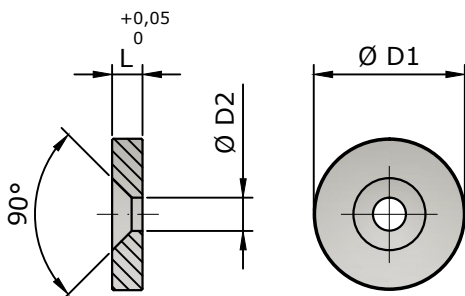
## AEC

APLICAÇÃO : Fixação do eixo centralizador.

Matéria prima : Aço SAE 8620.

Trat. Térmico : Cementado, temperado e revenido.

Dureza : 55 a 60 HRC.



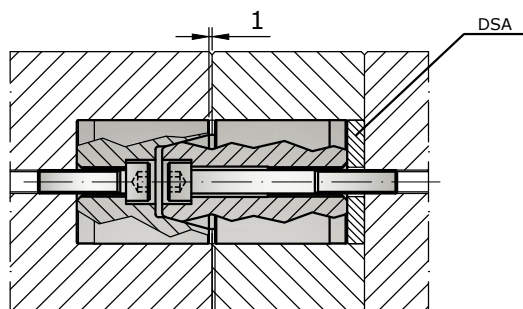
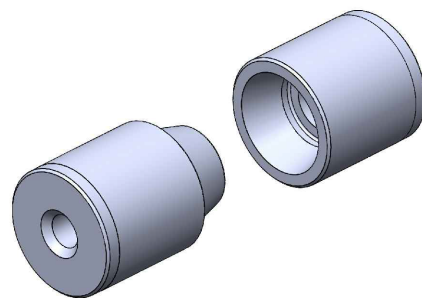
Ø D1	Ø D2	L	CÓDIGO
21	5,5	5	<b>AEC-2105</b>
25	5,5	5	<b>AEC-2505</b>
31	6,5	6	<b>AEC-3106</b>
38	6,5	6	<b>AEC-3806</b>
48	8,5	8	<b>AEC-4808</b>

APLICAÇÃO : Centragem de placas em moldes para injeção de plástico, alumínio, zamak e dispositivos. Fixação frontal facilitando a desmontagem.

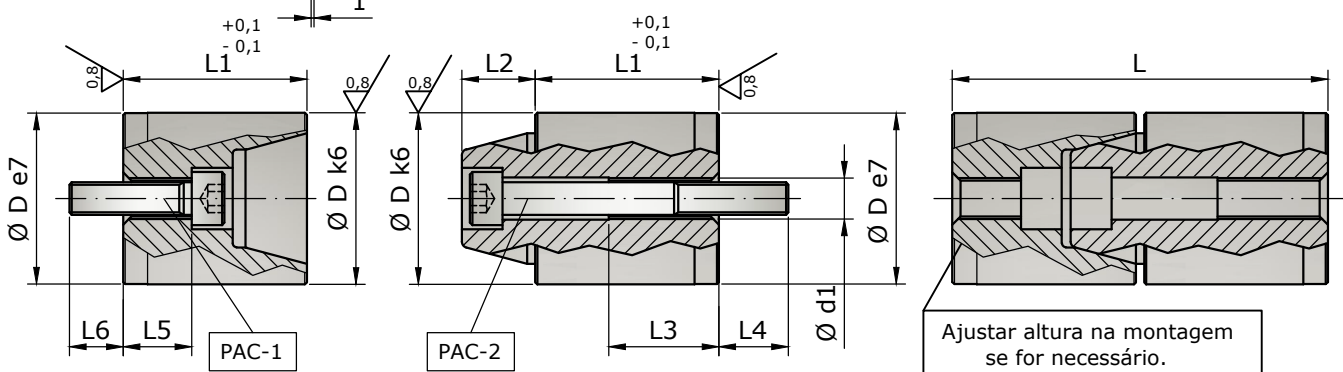
MATÉRIA PRIMA: Aço SAE 8620.

TRAT. TÉRMICO: Cementado, temperado e revenido.

DUREZA: 56 a 60 HRC.



Montagem : Medir a altura do par de centralizadores e fresar o alojamento na altura correspondente.



Ø D	Ø d1	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	PAC-1	PAC-2	CÓDIGO
14	M5	34	16	6	12,5	6	6	6	M4x12	M4x25	<b>ECC-1416</b>
16	M5	34	16	6	12,5	6	6	6	M4x12	M4x25	<b>ECC-1616</b>
20	M8	54	26	9	19,7	12	10,5	9,5	M6x20	M6x40	<b>ECC-2026</b>
26	M8	54	26	10	19,7	11	9	11	M6x20	M6x40	<b>ECC-2626</b>
30	M10	72	35	14	25	15	12	13	M8x25	M8x55	<b>ECC-3035</b>
42	M10	92	45	18	27	16	17	13	M8x30	M8x70	<b>ECC-4245</b>

## DISTANCIADOR DE AÇO

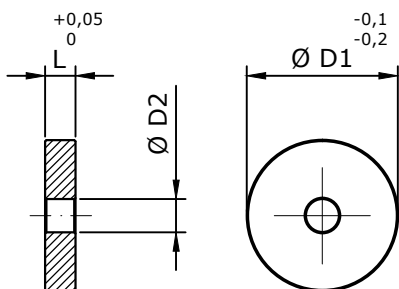
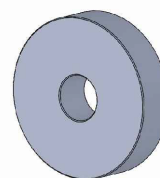
## DSA

APLICAÇÃO : Distanciador para centralizadores e câmara quente .

Matéria prima : Aço SAE 8620.

Trat. Térmico : Cementado, temperado e revenido.

Dureza : 55 a 60 HRC.



Ø D1	Ø D2	L	CÓDIGO
14	4,5	4	<b>DSA-1404</b>
16	4,5	4	<b>DSA-1604</b>
20	6,5	4	<b>DSA-2004</b>
26	6,5	4	<b>DSA-2604</b>
30	8,5	4	<b>DSA-3004</b>
42	8,5	4	<b>DSA-4204</b>

APLICAÇÃO : Centragem de placas em moldes para injeção de plástico, alumínio, zamak e dispositivos.

MATÉRIA PRIMA : H-13, temperado e revenido.

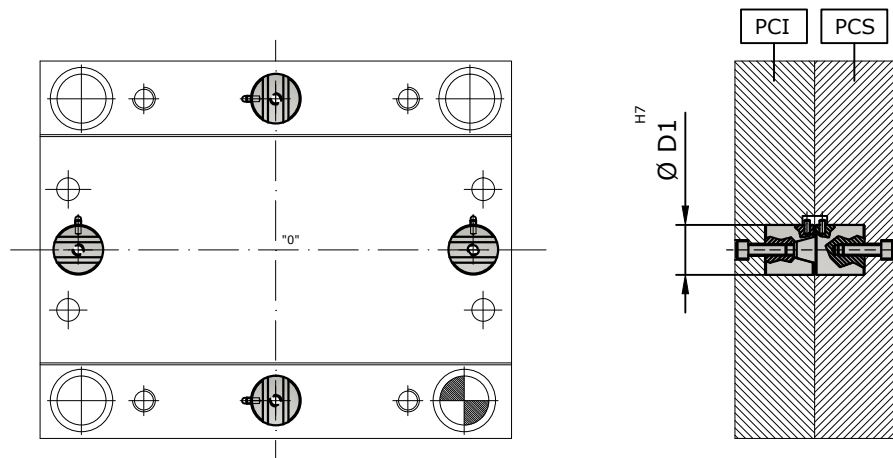
DUREZA : 50 a 54 HRC.

Aço Inoxidável sob consulta.

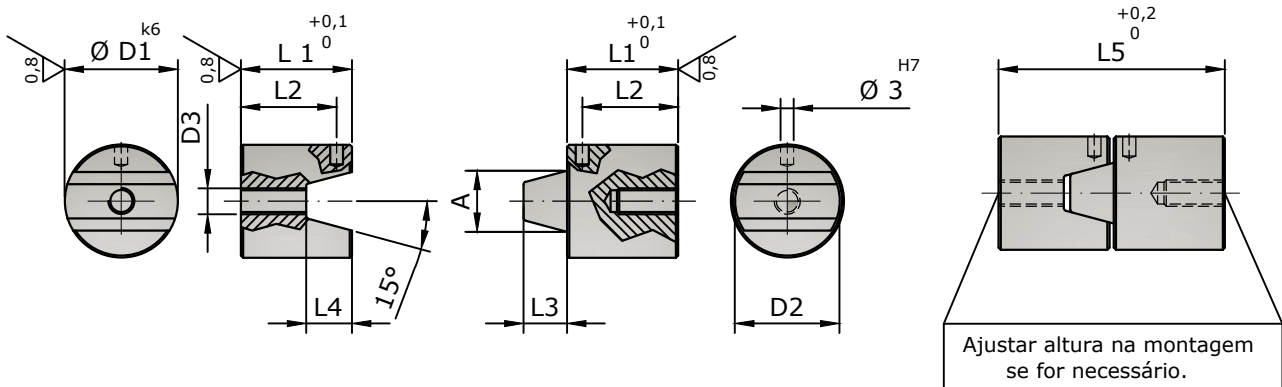


VANTAGENS : Facilidade na usinagem dos alojamentos.

Assegura o centro das placas porta matriz (PCS) e porta macho (PCI), mesmo com a diferença de dilatação térmica entre as mesmas.



Montagem : Medir a altura do par de centralizadores e fresar o alojamento na altura correspondente.



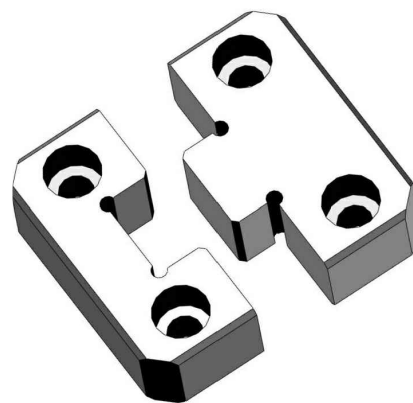
Ø D1	Ø D2	Ø D3	L1	L2	L3	L4	L5	A	CÓDIGO
26	24	M6	25,5	22	10	11	52	14	<b>ECL-2626</b>
32	30	M8	33,5	30	12	13	68	18	<b>ECL-3234</b>
42	40	M10	33,5	30	14	15	68	24	<b>ECL-4234</b>
52	50	M12	45,5	42	16	17	92	28	<b>ECL-5246</b>

**APLICAÇÃO :** Centragem e guia de placas em moldes para injeção de plástico, alumínio, zamak e dispositivos.

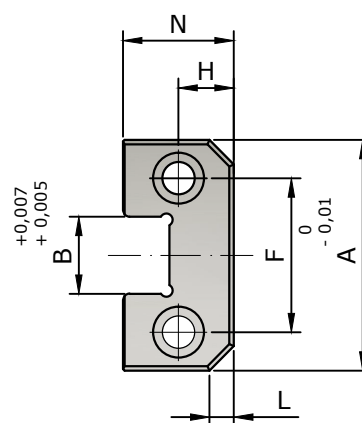
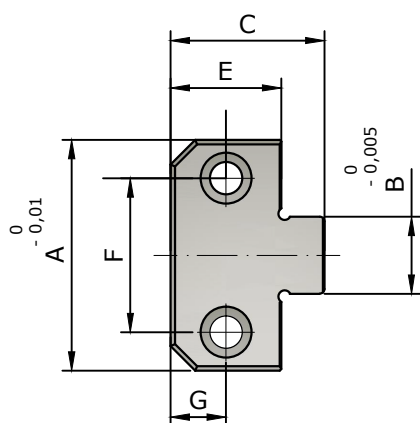
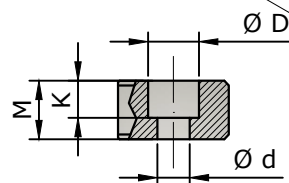
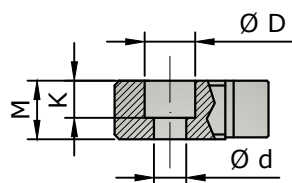
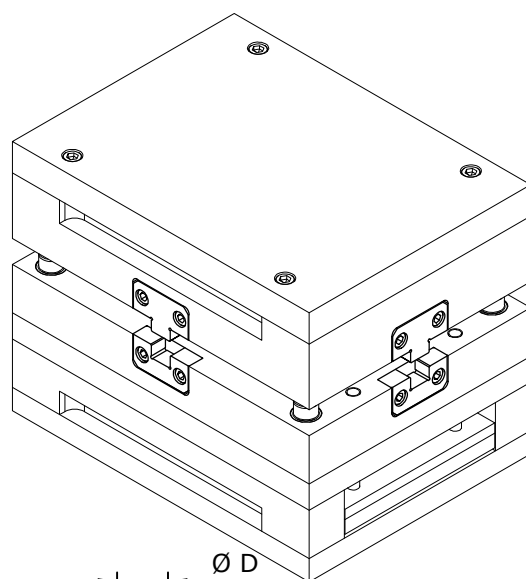
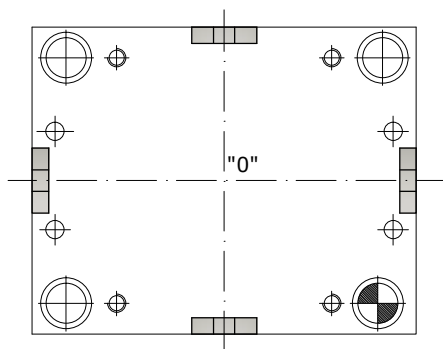
**MATÉRIA PRIMA :** Aço SKS-93.  
**DUREZA :** 58 a 62 HRC.

**VANTAGENS :**  
 Assegura o centro das placas porta matriz (PCS) e porta macho (PCI), mesmo com a diferença de dilatação termica entre as mesmas.

Obtém antes do fechamento do molde a centragem das placas.



**MONTAGEM :** Linha de centro do molde, nas laterais das placas porta matriz (PCS) e porta macho (PCI).



A	B	C	Ø D	Ø d	E	F	G	H	K	L	M	N	CÓDIGO
38	12	30	12	6,5	22	22	7	7	8	5	13	22	<b>CLM-0812</b>
50	17	30	12	6,5	21,5	34	11	11	8	5	16	21,5	<b>CLM-0917</b>
75	25	50	19	10,5	36	50	18	18	12	8	19	36	<b>CLM-1425</b>
100	35	65	19	10,5	45	70	22	22	12	10	19	45	<b>CLM-2035</b>

APLICAÇÃO : Centragem de placas em moldes para injeção de plástico, alumínio, zamak e dispositivos.

MATÉRIA PRIMA : H-13, temperado e revenido.

DUREZA : 55 a 60 HRC.

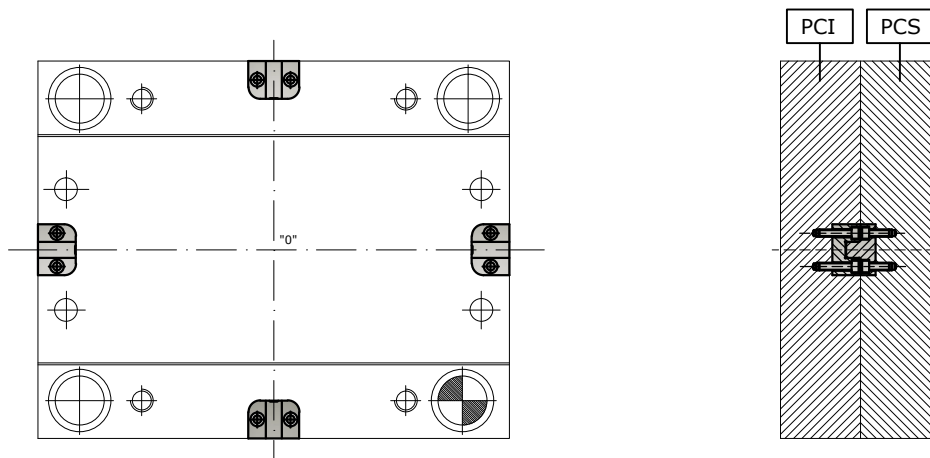
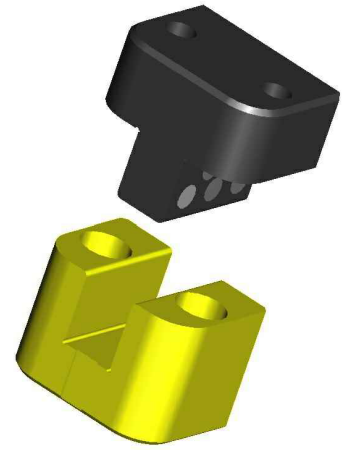
TRATAMENTO : Macho com inserto autolubrificante e oxidação preta.

Fêmea - nitreto de titânio.

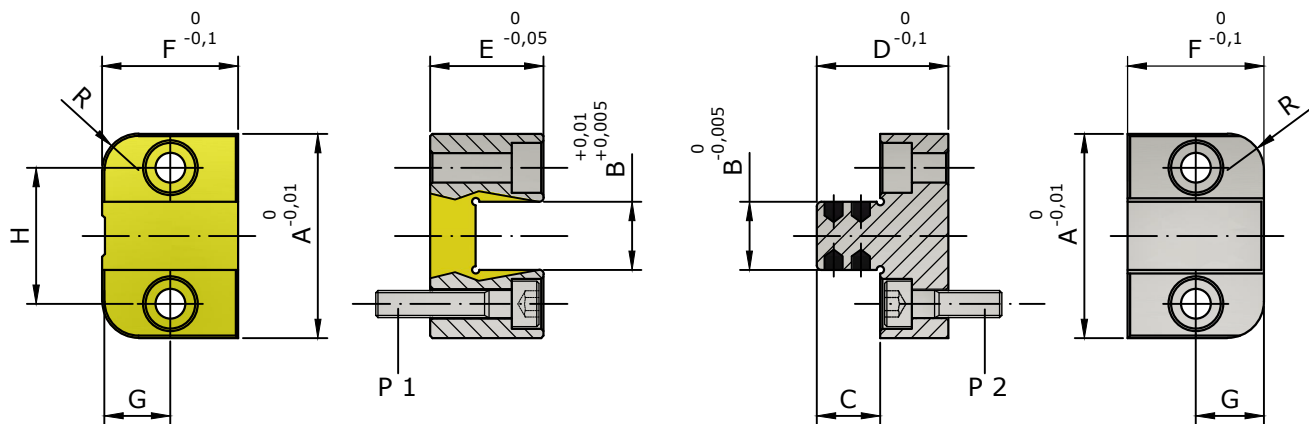
Aço Inoxidável sob consulta.

VANTAGENS : Facilidade na usinagem dos alojamentos, não há necessidade de usinar a placa na lateral.

Assegura o centro das placas porta matriz (PCS) e porta macho (PCI), mesmo com a diferença de dilatação térmica entre as mesmas.



Montagem : Medir a altura do par de centralizadores e fresar o alojamento na altura correspondente.



A	B	C	D	E	F	G	H	R	P 1	P 2	CÓDIGO
35	11	14	29	25	26	13	23	8	M5 X 30	M5 X 20	<b>CLT-1114</b>
45	15	14	29	25	30	15	30	8	M6 X 30	M6 X 20	<b>CLT-1514</b>
55	20	19	39	30	36	18	37,5	8	M8 X 35	M8 X 25	<b>CLT-2019</b>
75	30	24	44	35	36	18	52	8	M10 X 40	M10 X 25	<b>CLT-3024</b>
100	40	39	59	60	45	22,5	70	8	M10 X 70	M10 X 25	<b>CLT-4039</b>

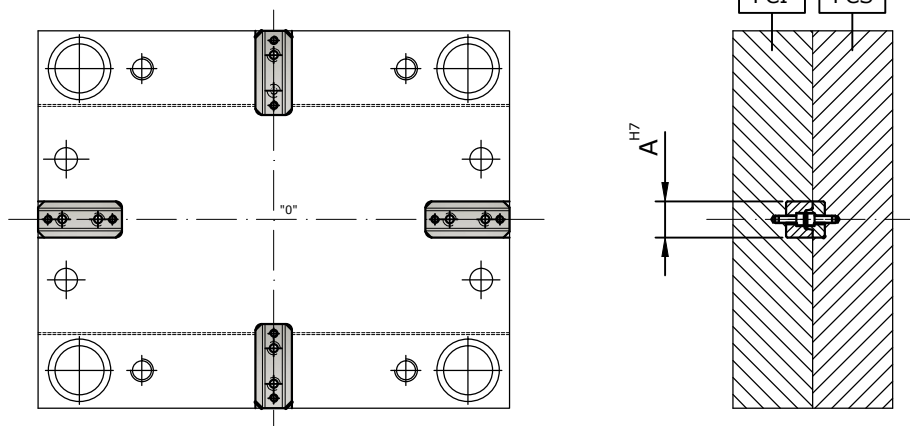
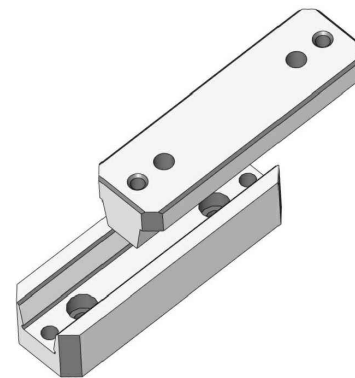
**APLICAÇÃO :** Guias laterais de placas em moldes para injeção de plástico, alumínio, zamak e dispositivos.

**MATÉRIA PRIMA :** YK 30, temperado e revenido.

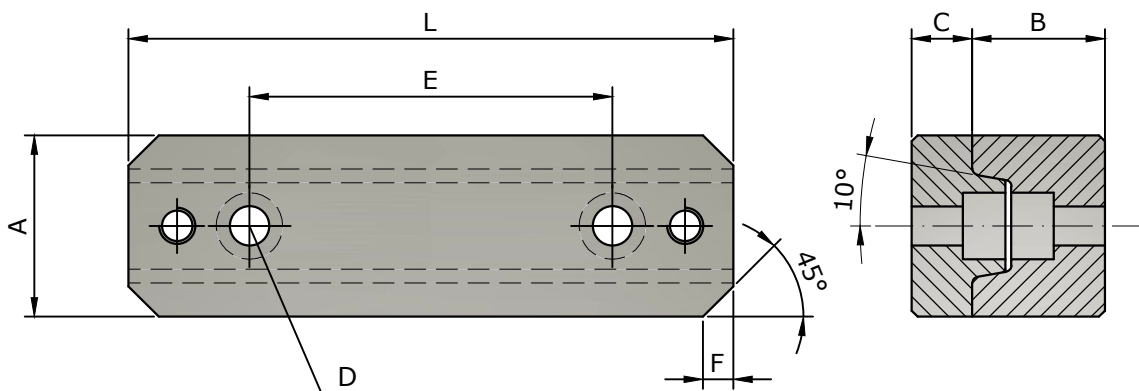
**DUREZA :** 58 a 60 HRC.

**VANTAGENS :** Facilidade na usinagem dos alojamentos.

Assegura o centro das placas porta matriz (PCS) e porta macho (PCI), mesmo com a diferença de dilatação termica entre as mesmas.



**Montagem :** Medir a altura do par de centralizadores e fresar o alojamento na altura correspondente.



A	L	B	C	D	E	F	CÓDIGO
25	50	17,5	8	M5	0	5	<b>CTL-2505</b>
30	100	22	10	M6	60	5	<b>CTL-3010</b>
40	150	25	13	M8	100	5	<b>CTL-4015</b>