

**ANEL ESPAÇADOR E  
SUPORTE PILAR**



**TECNOSERV**

**Técnica e Experiência. De Verdade.**

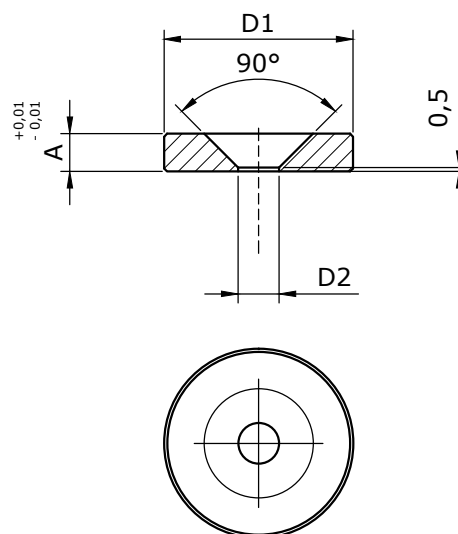
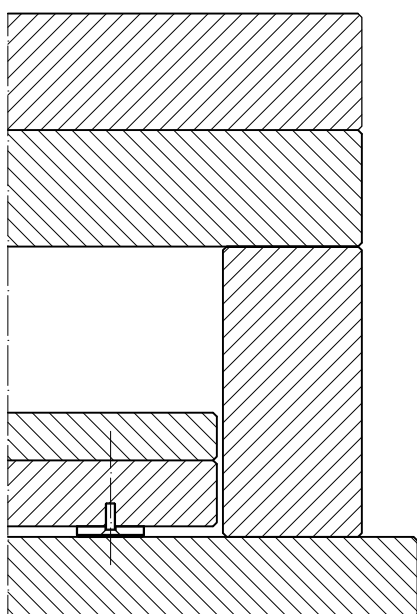
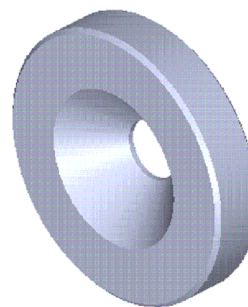
\*As especificações presentes neste catálogo poderão ser alteradas a qualquer momento sem prévio aviso.

APLICAÇÃO : Apoio de placas do conjunto extrator de moldes.

MATÉRIA PRIMA: Aço SAE 8620.

TRATAMENTO : Cem. Temp e Rev.

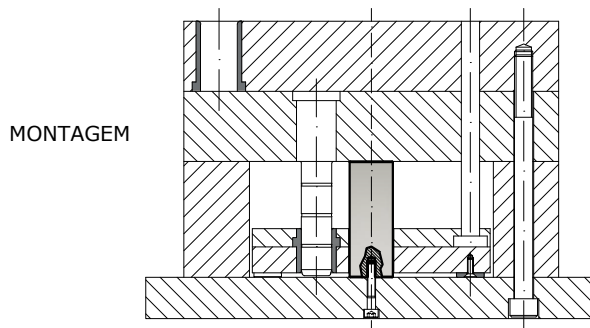
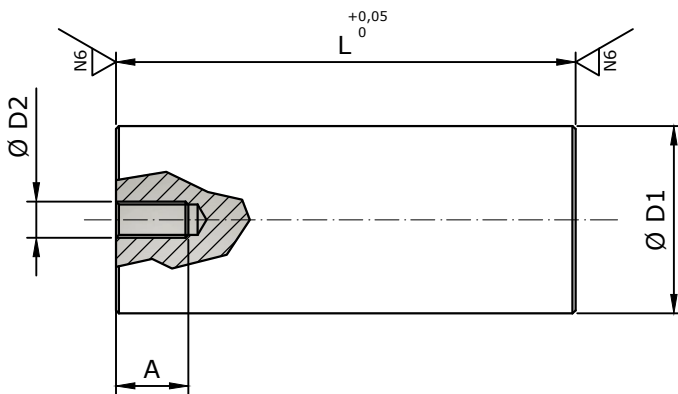
DUREZA : 50 - 54 HRC.



Ø D1	Ø D2	A	CÓDIGO
18	5,4	3	<b>AEP-0318</b>
28	5,4	3	<b>AEP-0328</b>
18	5,4	4	<b>AEP-0418</b>
25	5,4	4	<b>AEP-0425</b>
21	5,4	5	<b>AEP-0521</b>
25	5,4	5	<b>AEP-0525</b>

APLICAÇÃO : Evita a flexão da placa suporte ( PSP ) em moldes de injeção de plásticos.

MATÉRIA PRIMA : SAE 8620.



Ø D1	Ø D2	A	L	CÓDIGO
25	M6	12	46	<b>SPP-2546</b>
			56	<b>SPP-2556</b>
			76	<b>SPP-2576</b>
31	M6	12	46	<b>SPP-3146</b>
			56	<b>SPP-3156</b>
			76	<b>SPP-3176</b>
			96	<b>SPP-3196</b>
38	M8	18	56	<b>SPP-3856</b>
			76	<b>SPP-3876</b>
			86	<b>SPP-3886</b>
			96	<b>SPP-3896</b>
50	M8	18	76	<b>SPP-5076</b>
			86	<b>SPP-5086</b>
			96	<b>SPP-5096</b>
			116	<b>SPP-50116</b>
			136	<b>SPP-50136</b>
62	M10	24	86	<b>SPP-6286</b>
			96	<b>SPP-6296</b>
			116	<b>SPP-62116</b>
			136	<b>SPP-62136</b>